

 **FAAC** per la natura
carta riciclata 100%

 **FAAC** for nature
recycled paper 100%

 **FAAC** pour la nature
papier recyclé 100%

 **FAAC** ist umweltfreundlich
100% Altpapier

 **FAAC** para la naturaleza
100% papel reciclado

 **FAAC** voor de natuur
100% kringlooppapier

MASTER-T & SLAVE-T



FAAC

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR MASCHINEN

(RICHTLINIE 98/37/EG)

Der Hersteller: FAAC S.p.A.

Anschrift: Via Benini, 1 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIEN

erklärt, daß: das elektronische Gerät MASTER-T / SLAVE-T,

- hergestellt wurde, um in eine Maschine eingebaut oder mit anderen Maschinen zu einer Maschine zusammengebaut zu werden, gemäß der Richtlinien 89/392/EWG und deren nachfolgenden Änderungen 98/37/EG;

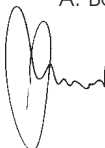
- den wesentlichen Sicherheitsanforderungen der folgenden weiteren Richtlinien EWG entspricht:

73/23/EWG und nachfolgende Änderung 93/68/EWG.
89/336/EWG und nachfolgende Änderung 92/31/EWG und 93/68/EWG

und erklärt darüber hinaus, daß die Inbetriebnahme der Maschine bis zu dem Zeitpunkt nicht gestattet ist, bis die Maschine, in die sie eingebaut wird, oder als deren Bestandteil sie bestimmt ist, identifiziert wurde und deren Übereinstimmung mit den Vorgaben der Richtlinie 98/37/EG.

Bologna, den 01. Januar 2003

Der Geschäftsführer
A. Bassi



HINWEISE FÜR DIE INSTALLATION

ALLGEMEINE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

- 1) ACHTUNG! Um die Sicherheit von Personen zu gewährleisten, sollte die Anleitung aufmerksam befolgt werden. Eine falsche Installation oder ein fehlerhafter Betrieb des Produktes können zu schwerwiegenden Personenschäden führen.**
- 2) Bevor mit der Installation des Produktes begonnen wird, sollten die Anleitungen aufmerksam gelesen werden.
- 3) Das Verpackungsmaterial (Kunststoff, Styropor, usw.) sollte nicht in Reichweite von Kindern aufbewahrt werden, da es eine potentielle Gefahrenquelle darstellt.
- 4) Die Anleitung sollte aufbewahrt werden, um auch in Zukunft Bezug auf sie nehmen zu können.
- 5) Dieses Produkt wurde ausschließlich für den in diesen Unterlagen angegebenen Gebrauch entwickelt und hergestellt. Jeder andere Gebrauch, der nicht ausdrücklich angegeben ist, könnte die Unversehrtheit des Produktes beeinträchtigen und/oder eine Gefahrenquelle darstellen.
- 6) Die Firma FAAC lehnt jede Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen oder nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch der Automatik verursacht werden, ab.
- 7) Das Gerät sollte nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen installiert werden: das Vorhandensein von entflammaren Gasen oder Rauch stellt ein schwerwiegendes Sicherheitsrisiko dar.
- 8) Die mechanischen Bauelemente müssen den Anforderungen der Normen EN 12604 und EN 12605 entsprechen.
Für Länder, die nicht der Europäischen Union angehören, sind für die Gewährleistung eines entsprechenden Sicherheitsniveaus neben den nationalen gesetzlichen Bezugsvorschriften die oben aufgeführten Normen zu beachten.
- 9) Die Firma FAAC übernimmt keine Haftung im Falle von nicht fachgerechten Ausführungen bei der Herstellung der anzutreibenden Schließvorrichtungen sowie bei Deformationen, die eventuell beim Betrieb entstehen.
- 10) Die Installation muß unter Beachtung der Normen EN 12453 und EN 12445 erfolgen.
Für Länder, die nicht der Europäischen Union angehören, sind für die Gewährleistung eines entsprechenden Sicherheitsniveaus neben den nationalen gesetzlichen Bezugsvorschriften die oben aufgeführten Normen zu beachten.
- 11) Vor der Ausführung jeglicher Eingriffe auf der Anlage ist die elektrische Versorgung auszuschalten.
- 12) Auf dem Versorgungsnetz der Automatik ist ein omnipolarer Schalter mit Öffnungsabstand der Kontakte von über oder gleich 3 mm einzubauen. Darüber hinaus wird der Einsatz eines Magnetschutzschalters mit 6 A mit omnipolarer Abschaltung empfohlen.
- 13) Es sollte überprüft werden, ob vor der Anlage ein Differentialschalter mit einer Auslöseschwelle von 0,03 A zwischengeschaltet ist.
- 14) Es sollte überprüft werden, ob die Erdungsanlage fachgerecht ausgeführt wurde. Die Metallteile der Schließung sollten an diese Anlage angeschlossen werden.
- 15) Die Automation verfügt über eine eingebaute Sicherheitsvorrichtung für den Quetschschutz, die aus einer Drehmomentkontrolle besteht. Es ist in jedem Falle erforderlich, deren Eingriffsschwelle gemäß der Vorgaben der unter Punkt 10 angegebenen Vorschriften zu überprüfen.
- 16) Die Sicherheitsvorrichtungen (Norm EN 12978) ermöglichen den Schutz eventueller Gefahrenbereiche vor **mechanischen Bewegungsrisiken**, wie zum Beispiel Quetschungen, Mitschleifen oder Schnittverletzungen.
- 17) Für jede Anlage wird der Einsatz von mindestens einem Leuchtsignal empfohlen (bspw.: FAACLIGHT) sowie eines Hinweisschildes, das über eine entsprechende Befestigung mit dem Aufbau des Tors verbunden wird. Darüber hinaus sind die unter Punkt "16" erwähnten Vorrichtungen einzusetzen.
- 18) Die Firma FAAC lehnt jede Haftung hinsichtlich der Sicherheit und des störungsfreien Betriebs der Automatik ab, soweit Komponenten auf der Anlage eingesetzt werden, die nicht im Hause FAAC hergestellt wurden.
- 19) Bei der Instandhaltung sollten ausschließlich Originalteile der Firma FAAC verwendet werden.
- 20) Auf den Komponenten, die Teil des Automationsystems sind, sollten keine Veränderungen vorgenommen werden.
- 21) Der Installateur sollte alle Informationen hinsichtlich des manuellen Betriebs des Systems in Notfällen liefern und dem Betreiber der Anlage das Anleitungsbuch, das dem Produkt beigelegt ist, übergeben.
- 22) Weder Kinder noch Erwachsene sollten sich während des Betriebs in der unmittelbaren Nähe der Automation aufhalten.
- 23) Die Funksteuerungen und alle anderen Impulsgeber sollten außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt werden, um ein versehentliches Aktivieren der Automation zu vermeiden.
- 24) Der Durchgang/die Durchfahrt soll nur bei stillstehender Automation erfolgen.
- 25) Der Betreiber sollte keinerlei Reparaturen oder direkte Eingriffe auf der Automation ausführen, sondern sich hierfür ausschließlich an qualifiziertes Fachpersonal wenden.
- 26) Wartung: mindestens halbjährlich die Anlagefunktionstüchtigkeit, besonders die Funktionstüchtigkeit der Sicherheitsvorrichtungen (einschl. falls vorgesehen, die Schubkraft des Antriebs) und der Entriegelungsvorrichtungen überprüfen.
- 27) Alle Vorgehensweisen, die nicht ausdrücklich in der vorliegenden Anleitung vorgesehen sind, sind nicht zulässig**

ELEKTRONISCHES STEUERGERÄT DOMO MASTER-T / SLAVE-T

Die vorliegenden Anleitungen sind für die folgenden Modelle gültig:

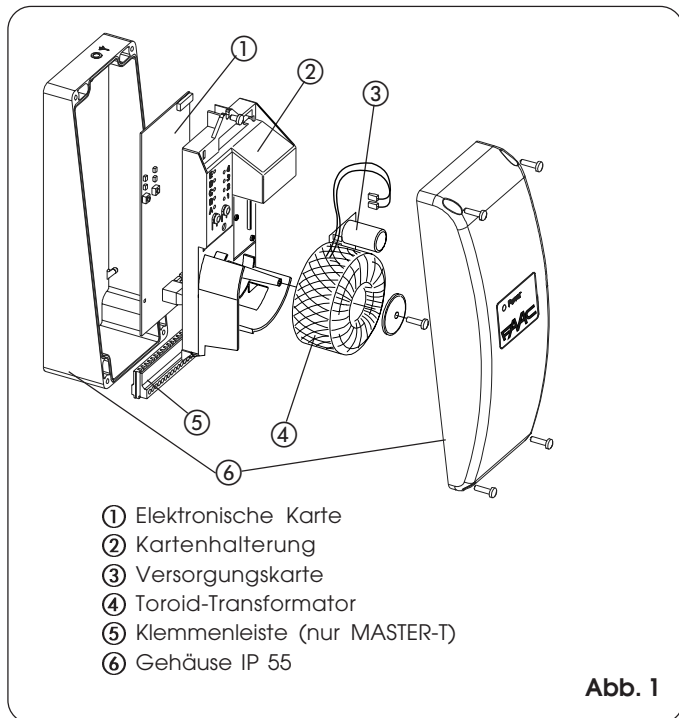
STEUERGERÄTE MASTER-T UND SLAVE-T FÜR DIE AUTOMATIONEN DOMO FÜR FLÜGEL

Die Automation DOMO besteht aus elektromechanischen irreversiblen Antrieben, die über einen Toroid-Transformator und eine Versorgungskarte auf 12 Vdc versorgt werden; jeder ist mit einem elektronischen Steuergerät verbunden.

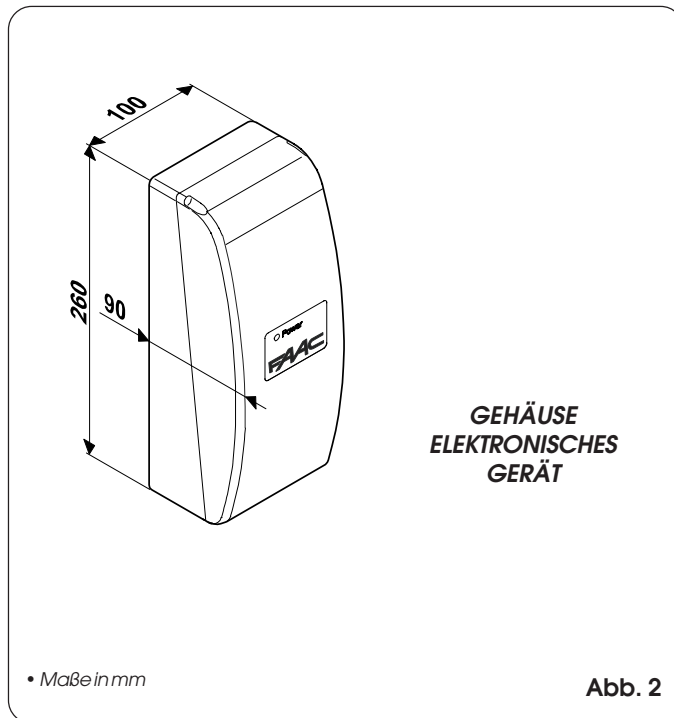
Das Gerät SLAVE-T (lediglich auf Toren mit 2 Flügeln erforderlich) wird über das Gehäuse MASTER-T gesteuert, an das alle Zubehörgeräte und die Impulsgeber angeschlossen sind. Die Karte MASTER-T kann programmiert werden und ermöglicht die Einstellung der Betriebslogiken, der Arbeitszeiten (im Selbstlernverfahren) und der Pausenzeiten, der Geschwindigkeit der Flügel und der Empfindlichkeit des Quetschsches.

Die Automation DOMO wurde für die Zufahrtskontrolle entwickelt und hergestellt. Jeder andere Einsatz ist zu vermeiden.

1. BESCHREIBUNG



2. ABMESSUNGEN



3. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN KARTE MASTER-T

Max. Last Zubehör mit 24 Vdc	150 mA
Max. Last Schnellstecker	50 mA
Betriebslogiken	Automatik / Automatik Schrittbetrieb / Sicherheit / Halbautomatik Schrittbetrieb
Öffnungs-/Schließzeiten	Im Selbstlernverfahren
Pausenzeit	programmierbar 5, 10, 20, 30 Sek.
Verzögerungszeit des Flügels im Öffnungs- und im Schließvorgang	(Ö 0s, S 0s) - (Ö 2s, S 2s) - (Ö 2s, S 4s) - (Ö 2s, S 8s)
Geschwindigkeit	anwählbar auf 4 Stufen
Einstellung statische Kraft	anwählbar auf 4 Stufen
Eingänge auf Klemmenleiste	Versorgungsgruppe - Open - Open Flügel frei - Stop - Sicherheitsvorrichtungen in Öffnung - Sicherheitsvorrichtungen in Schließung
Ausgänge auf Klemmenleiste	Blindeuchte - Motor - Bus - Kontrollampe - Versorgung Zubehörgeräte mit 24 Vdc - 12 Vdc
Schnellstecker	Karten Decoder / Minidec / RP
Programmierbare Funktionen	Logik - Pausenzeit - Verzögerungen des Flügels im Öffnungs- und Schließvorgang - Kraft des Quetschsches - Geschwindigkeit der Antriebe

4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN KARTE SLAVE-T

Ausgänge auf Klemmenleiste	Motor
Eingänge auf Klemmenleiste	Versorgungsgruppe - Bus

5. GEMEINSAME EIGENSCHAFTEN DER KARTEN MASTER-T UND SLAVE-T

Versorgungsspannung Vac	230 (+6% -10%) ~50/60Hz
Einsatzhäufigkeit (Zyklen/Stunde)	15 (1)
Aufeinanderfolgende Zyklen	30 (1)
Erholungszeit	2' für jeden ausgeführten Zyklus (1)
Schutzart Gehäuse	IP 55
Leistung des trafos	180 VA
Max. Stromstärke Motor	15A
Temperatur am Aufstellungsort	-20°C - +55°C
Sicherungen	Nr. 1 mit 20A
Funktion Quetschsches	Encoder - Stromkontrolle

(1) 15 Zyklen/Stunde sind nur Richtwerte für die Aufrechterhaltung der vollen Funktionstüchtigkeit der Motorisierung. Mit dem Software-Thermoschutz können 30 aufeinanderfolgende Zyklen durchgeführt werden. Die Erholungszeit beträgt 2' je durchgeführten Zyklus.

6. BESCHREIBUNG DER ANLAGE - ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE (Standardanlage)

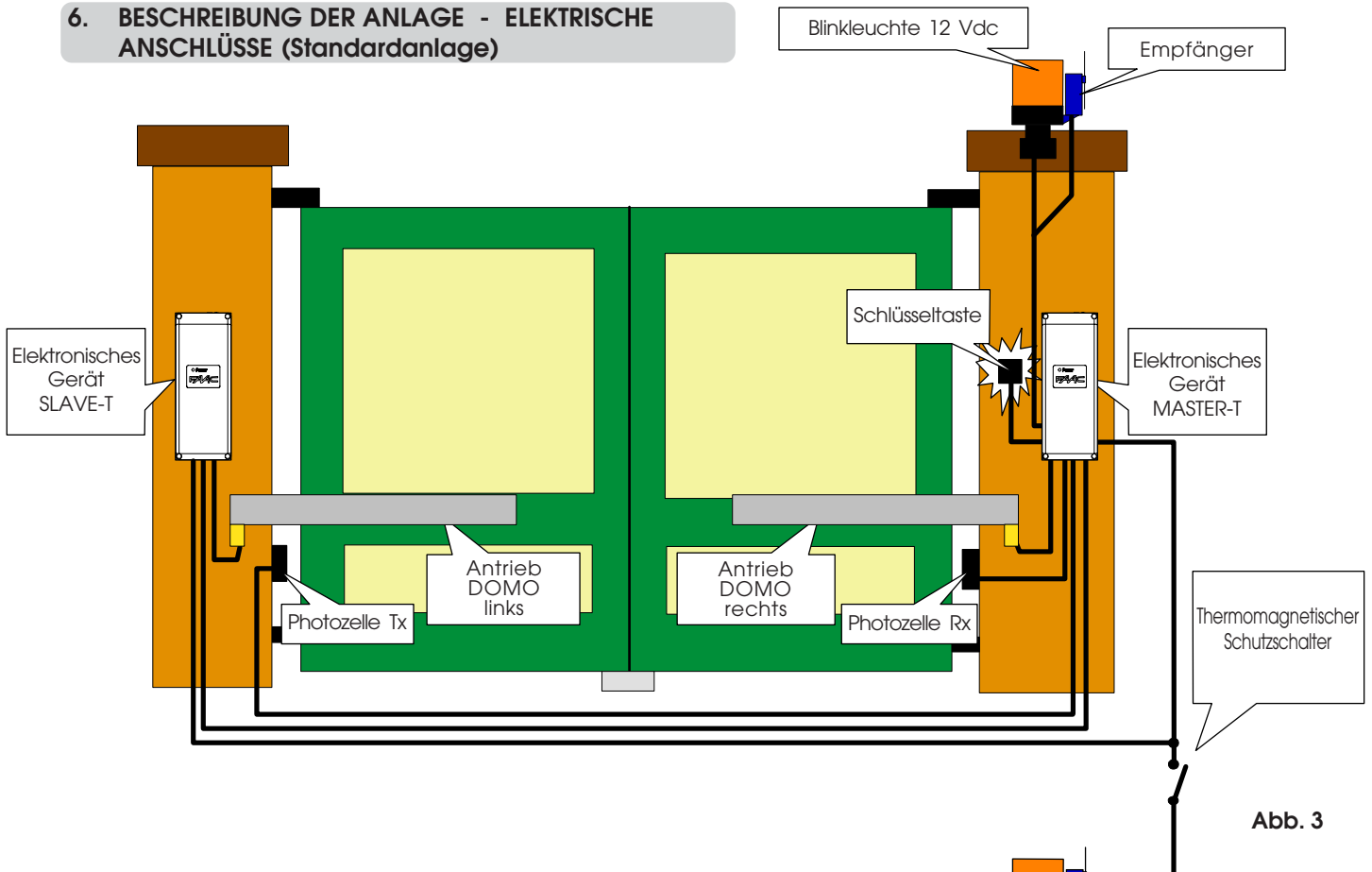


Abb. 3

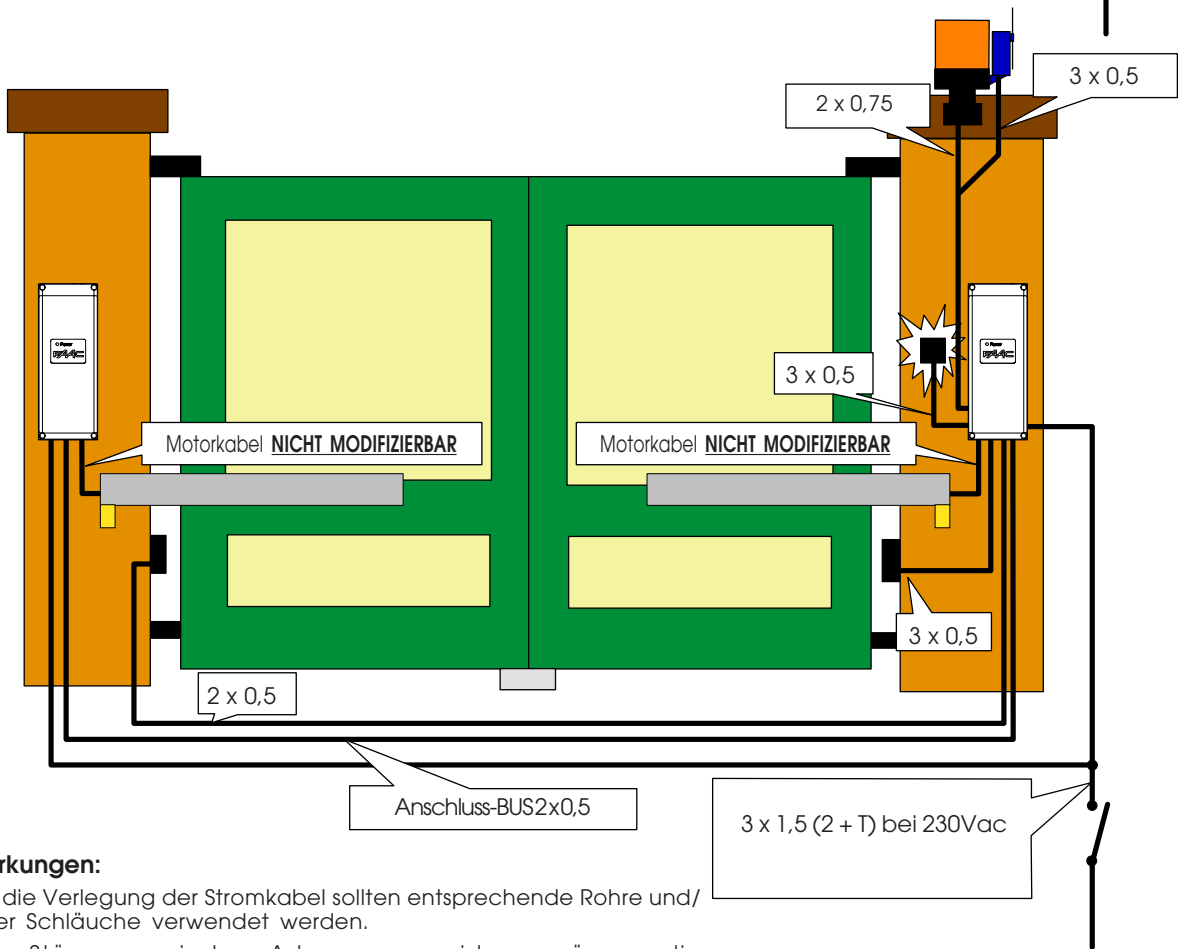


Abb. 4

Anmerkungen:

- 1) Für die Verlegung der Stromkabel sollten entsprechende Rohre und/oder Schläuche verwendet werden.
- 2) Um Störungen jeder Art zu vermeiden, müssen die Niederspannungsverbindungskabel **stets** von den 230 Vac-Versorgungskabeln **getrennt** werden.
- 3) Für die Installation der Gehäuse der Karten ist auf Kap. 7 Bezug zu nehmen.

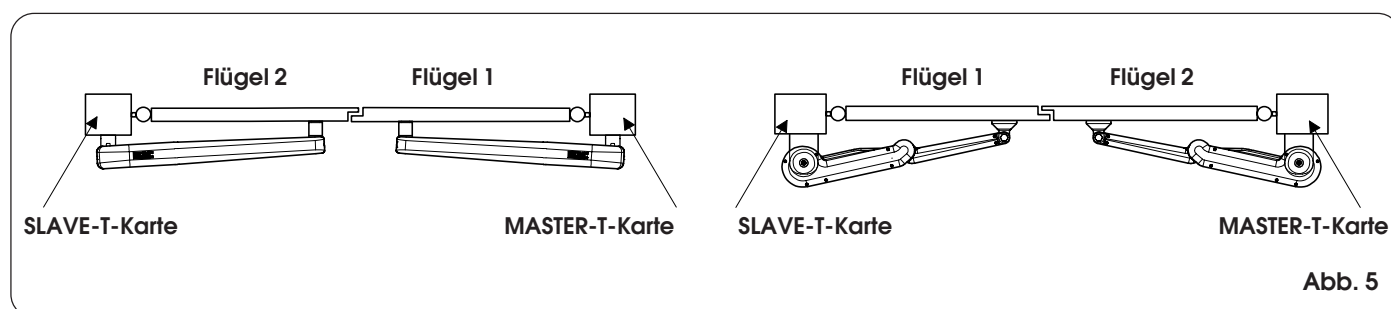
7. MONTAGE DES GEHÄUSES DES ELEKTRONISCHEN GERÄTS

Vor der Installation der Gehäuse der elektronischen Steuergeräte ist die Position der Karte MASTER-T zu bestimmen. Dabei ist zu berücksichtigen, dass alle Zubehörgeräte an dieser Karte anzuschließen sind.

Die Karte MASTER-T kann entweder auf der rechten oder auf der linken Seite des Tors montiert werden. Es sollte bestimmt werden, mit welchem Flügel sie zu verbinden ist, wie auf der Abb. 5 gezeigt.

Bei den Anwendungen mit doppeltem Flügel steuert die Karte MASTER-T generell den Flügel 1. Falls der Flügel 1 mit der Karte SLAVE-T und der Flügel 2 mit der Karte MASTER-T gesteuert werden sollen, ist das System dementsprechend zu programmieren (auf Kapitel 12.4.1 Bezug zu nehmen).

Anmerkung: Der Flügel 1 ist stets der Flügel, der als erste im Öffnungsvorgang startet und im Schließvorgang verzögert ist.



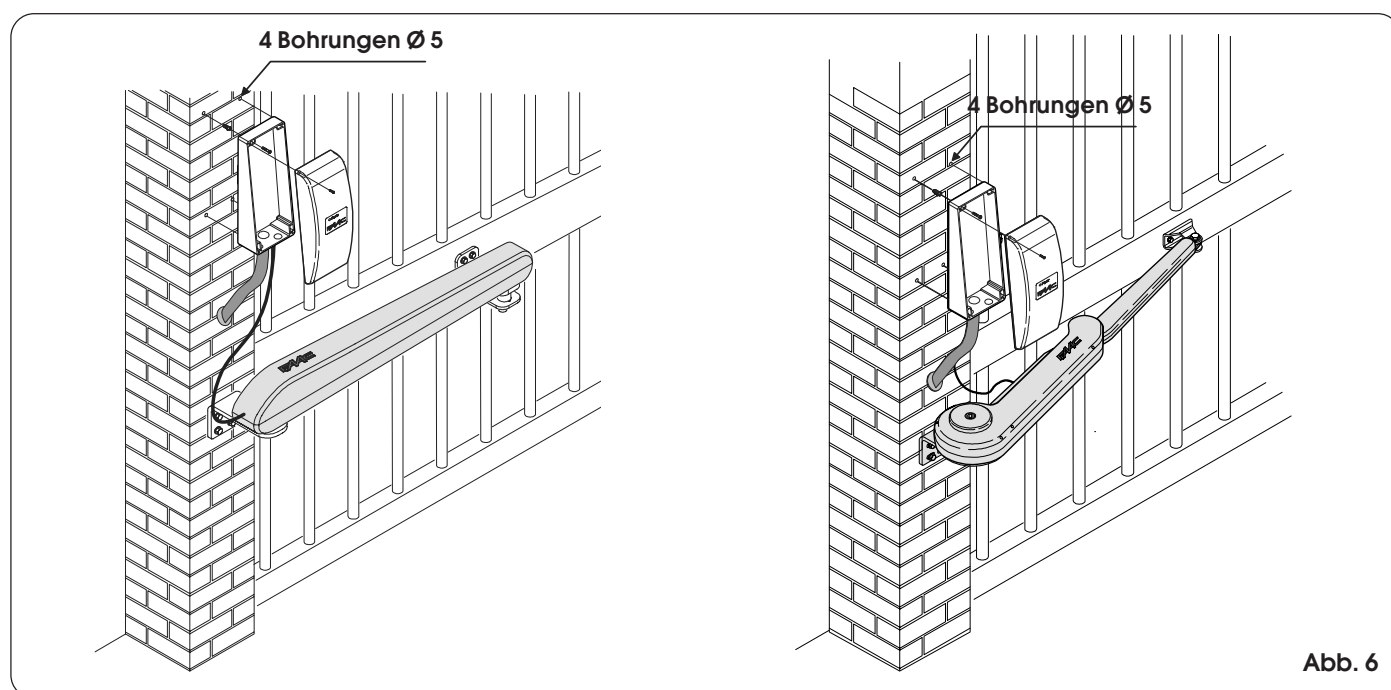
Die Gehäuse des Steuergeräts MASTER-T (an das alle Zubehörgeräte und Impulsgeber anzuschließen sind) und des Steuergeräts SLAVE-T in der Nähe der Antriebe DOMO mit 4 Dübeln und entsprechende Befestigungsschrauben montieren. Die Stromkabel sollen die Unterseite des Gehäuses unter Verwendung von entsprechenden Rohren und/oder Schläuchen und geeigneten Verbindungen erreichen (Abb. 6).

Darauf achten, dass die Kabel im Inneren des Gehäuses ausreichend lang sind, um die Verkabelungen vornehmen zu können.

ANMERKUNG:

FÜR EINEN REIBUNGSLOSEN BETRIEB DER ANLAGE DÜRFEN DIE KABEL DER ANTRIEBE KEINESFALLS VERLÄNGERT ODER MODIFIZIERT WERDEN.

DIES IST VOR DER MONTAGE DER GEHÄUSE ZU BERÜCKSICHTIGEN.



8. HINWEISE

Achtung: Vor Arbeiten am elektronischen Steuergerät (Verbindungen, Wartung) stets die Stromversorgung abschalten.

-Vor der Anlage ist ein thermomagnetischer Schutzschalter mit entsprechender Auslöseschwelle einzubauen.

-Das 230Vac-Versorgungskabel ist stets von den Steuer- und Sicherheitskabeln (Tasten, Empfänger, Photozellen usw.) zu trennen. Um elektrische Störungen zu vermeiden, sind getrennte Ummantelungen oder abgeschirmte Kabel zu verwenden (Abschirmung geerdet).

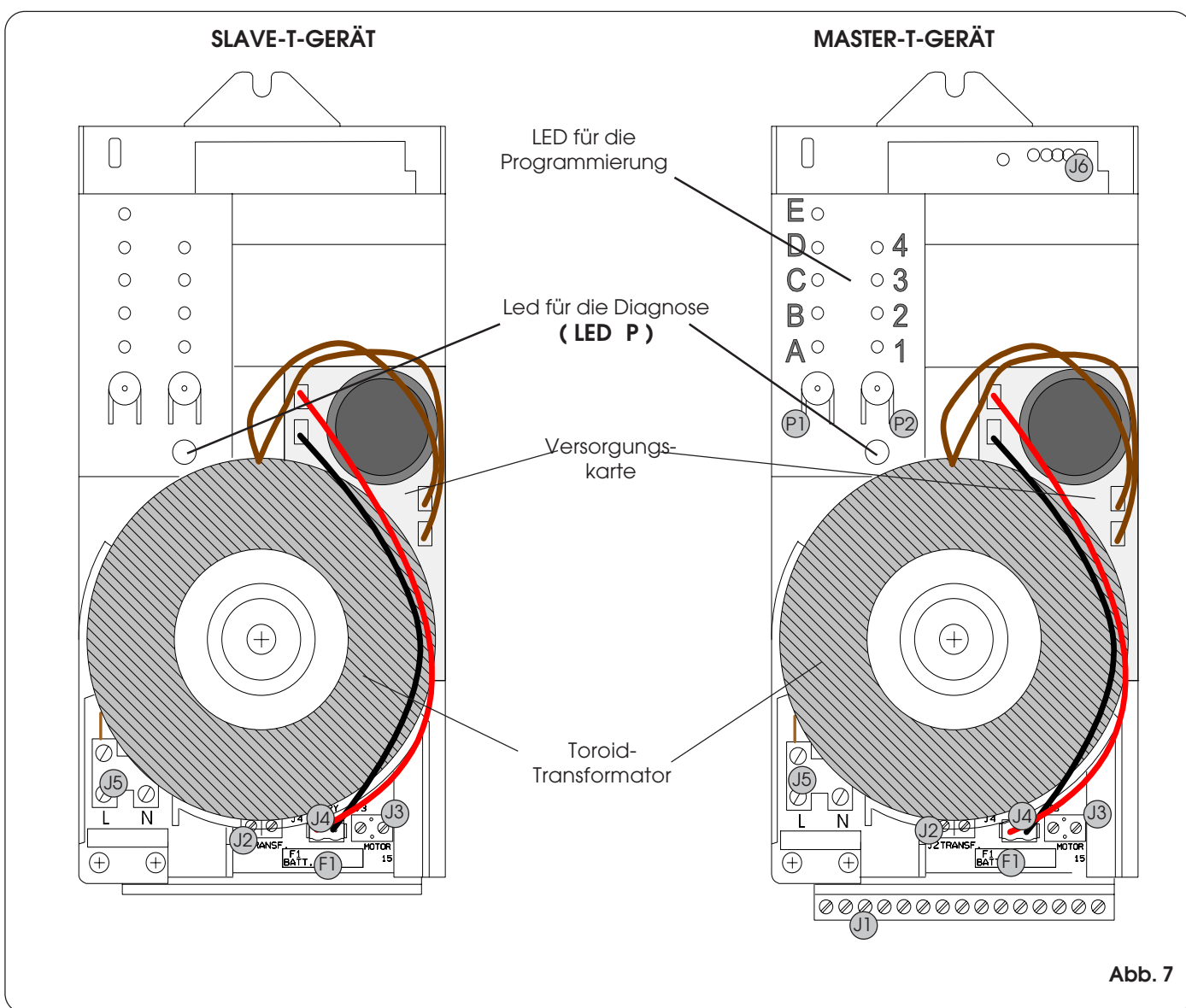


Abb. 7

9. LAYOUT SLAVE-T-KARTE

Auf der SLAVE-T-Karte sind J1, J6, P1, P2 und LED nicht vorhanden, während die anderen Elemente folgende Funktionen haben:

F1	Sicherung Batterie und Motor - F20A
J2	Klemmenleiste BUS-Anschluss
J3	Klemmenleiste Motoranschluss
J4	Stecker Anschluß Versorgungsgruppe
J5	Stecker Spannungsverbindung 230Vac-50Hz

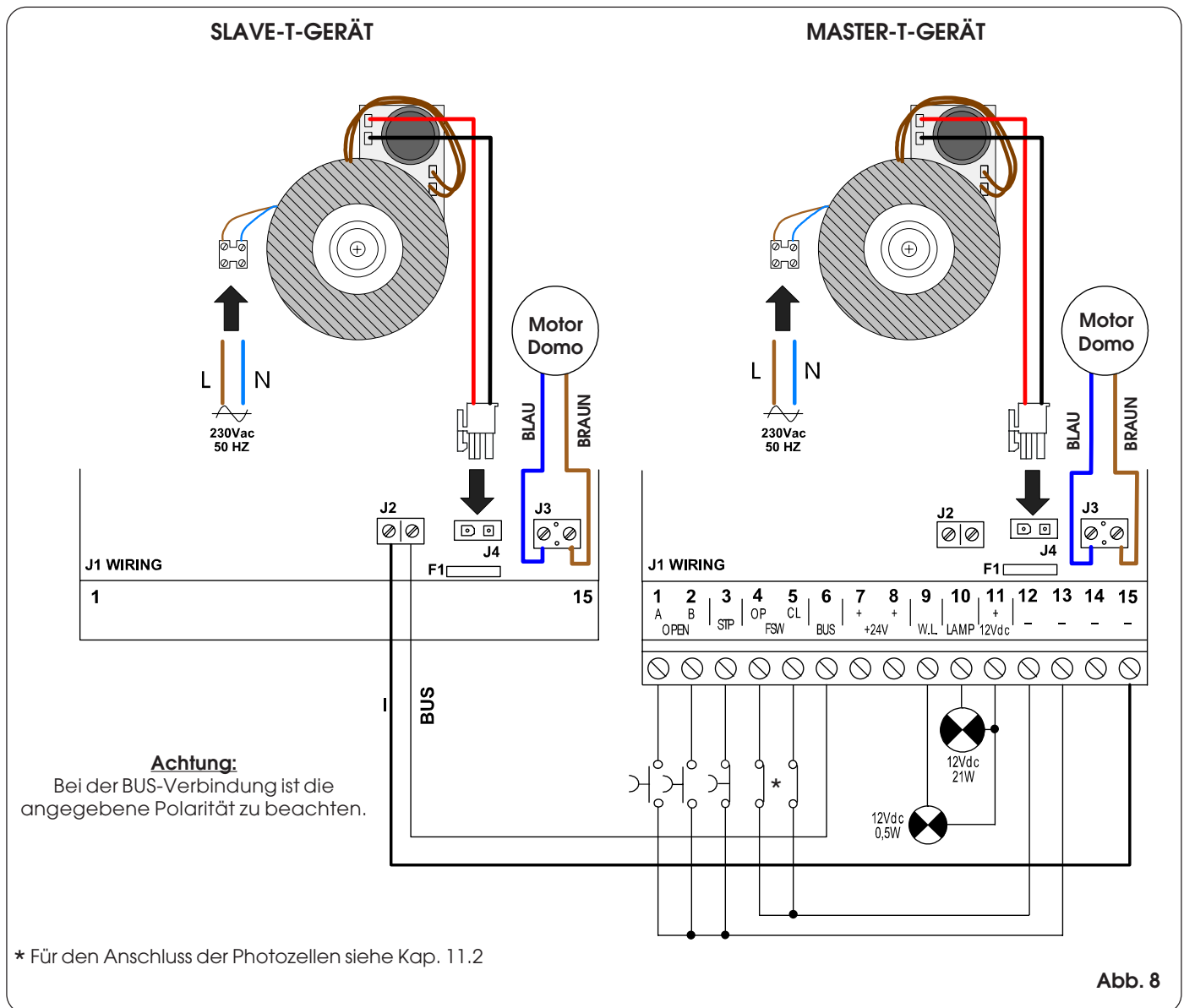
Anmerkung: Die Versorgungsgruppe besteht aus dem Toroid-Transformator und der Versorgungskarte.

10. LAYOUT MASTER-T-KARTE

P1	Taste für die Programmierung "Funktion"
P2	Taste für die Programmierung "Wert"
F1	Sicherung Batterie und Motor - F20A
J1	Klemmenleiste Zubehörgeräte
J2	Nicht verwendet
J3	Klemmenleiste Motoranschluss
J4	Stecker Anschluß Versorgungsgruppe
J5	Stecker Spannungsverbindung 230Vac-50Hz
J6	Stecker Decoder-Minidec/Empfangsgerät RP

11. ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Die Verkabelungen laut Angaben in Abb. 8 vornehmen.



11.1 Beschreibung Klemmenleiste J1

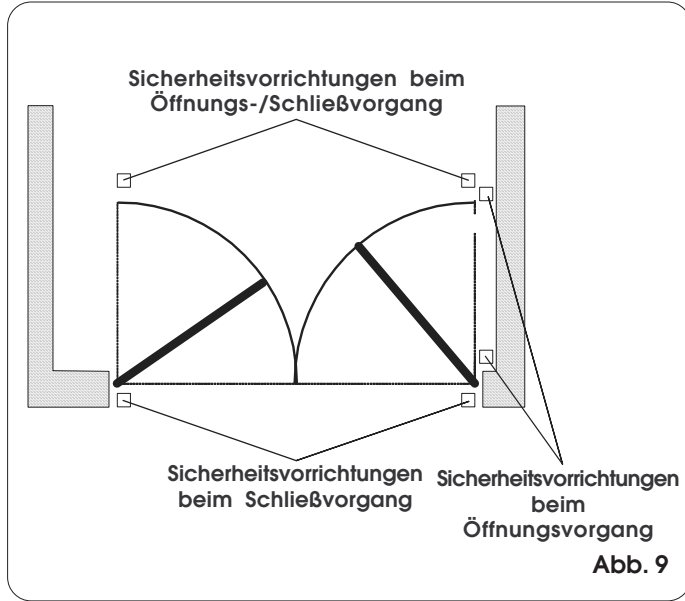
Tab. 1 - Beschreibung des Anschlusses der Zubehörgeräte

Klemme	Beschreibung	Angeschl. Zubehörgerät
1	OPEN A (Befehl für die Öffnung Flügel 1 und 2)	Vorrichtung mit Arbeitskontakt (Bsp. Schlüsseltaste)
2	OPEN B (Befehl für die Öffnung Flügel 1)	Vorrichtung mit Arbeitskontakt (Bsp. Schlüsseltaste)
3	STOP (Befehl für die Sperre des Tors)	Vorrichtung mit Ruhekontakt (1)
4	FSW OP (Kontakt Sicherheitsvorrichtungen beim Öffnungsvorgang)	Photozellen (Bsp. SAFEBEAM) (1)
5	FSW CL (Kontakt Sicherheitsvorrichtungen beim Schließvorgang)	Photozellen (Bsp. SAFEBEAM) (1)
6	BUS (Verbindung zwischen MASTER-T - SLAVE-T)	/
7 - 8	+ (Positiv Versorgung 24V)	Max. Stromverbrauch Zubehörgeräte 150mA
9 - 11	W.L. (Versorgung Kontrolllampe)	Lampe 12V - 0,5W
10 - 11	LAMP (Versorgung Blinkleuchte)	Blinkleuchte FAACLIGHT 12V
12 ÷ 15	- (Negativ Versorgung 24Vdc)	/

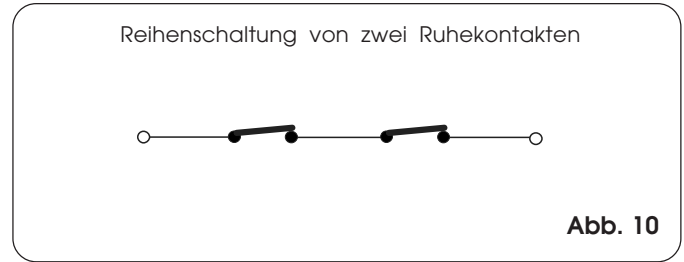
(1) Wenn keine Zubehöerteile vorhanden sind, die Klemme an die Erde anschließen (Klemmen 12 - 15).

11.2 Anschluss der Photozellen und der Sicherheitsvorrichtungen

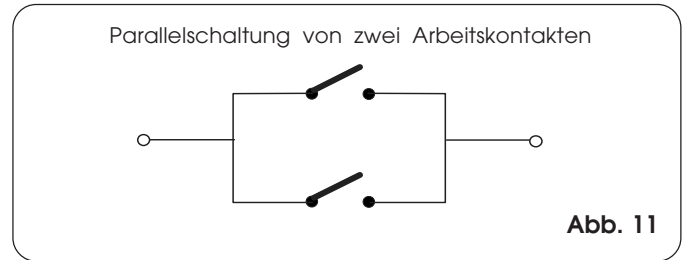
Vordem Anschluss der Photozellen (oder anderer Vorrichtungen) sollte die Betriebsweise je nach zu schützendem Bewegungsbereich gewählt werden (siehe Abb. 9).



Anmerkung: wenn zwei Vorrichtungen mit Ruhekontakt dieselbe Funktion haben, müssen sie in Reihe geschaltet werden (Abb. 10).

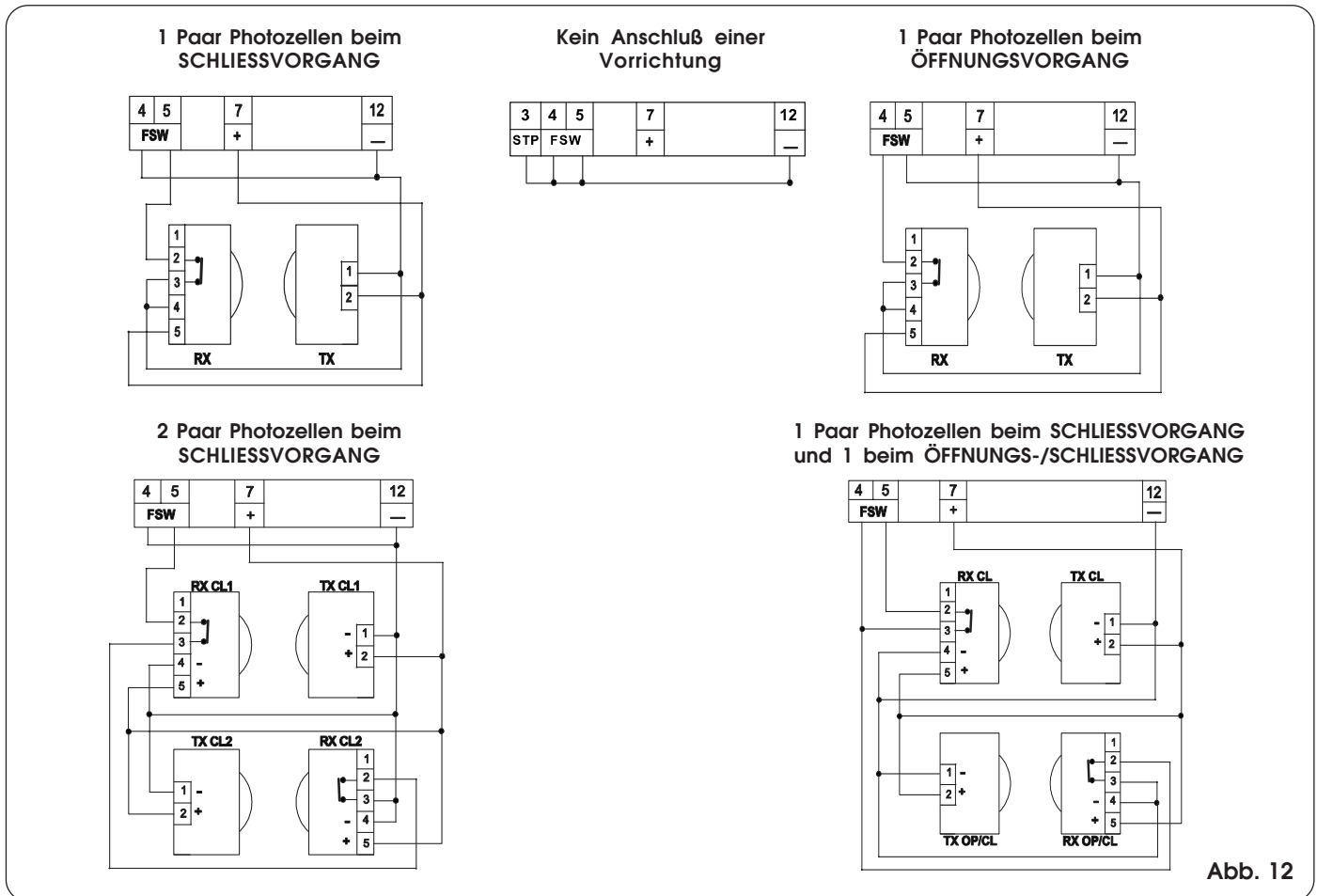


Anmerkung: wenn zwei Vorrichtungen mit Arbeitskontakt dieselbe Funktion haben, müssen sie parallel geschaltet werden (Abb. 11).



Achtung: An die MASTER-T-Karte können höchstens 2 Paar Photozellen Typ SAFEBEAM angeschlossen werden.

Beispiel für den Anschluss von Photozellen



11.3 Anschluss der Karten DECODER, MINIDEC, RP

Die Decodierkarte DECODER, MINIDEC oder RP mit nach oben gerichteten Elementen in den Kammverbinder J6 (Abb. 7) einsetzen (in der Abb. 13 ist der Anschluss der Karte RP433DS gezeigt).

Auf dem Stecker ist nicht nur das Signal für die vollständige Öffnung OPEN A vorhanden, sondern auch das Signal für die Teilöffnung OPEN B. Deshalb ist der Einsatz eines Empfangsgeräts RP2 868 SLH möglich, das zwei getrennte Kontakte kontrollieren kann.

Für die Programmierung und den Einsatz der Decodierkarten wird auf die einzelnen Anleitungen verwiesen.

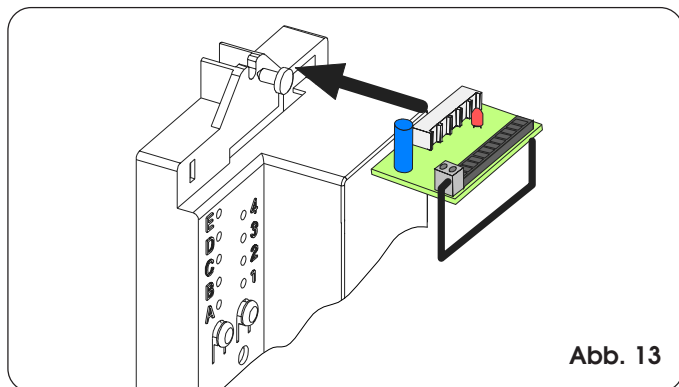


Abb. 13

12. INBETRIEBNAHME

12.1 Einschalten der Anlage

Wenn alle zuvor beschriebenen Verkabelungen vorgenommen sind, die Anlage mit Strom versorgen, um die Diagnose sowie die Überprüfung der Zustände der Eingänge und die Programmierung vornehmen zu können.

12.2 Diagnose

Die LED "P" (siehe Abb. 7) ist von der Außenseite des Gehäuses sichtbar und hat eine Diagnosefunktion. Die LED können sich in drei Zuständen befinden, die zwischen der Karte MASTER-T und der Karte SLAVE-T verschieden sind.

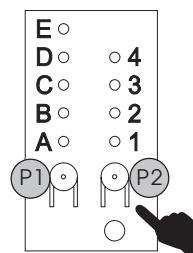
Tab. 2 - Beschreibung Zustand LED P

Zustand LED	MASTER-T-Karte	SLAVE-T-Karte
Dauerlicht	Spannungsanzeige und Karte einsatzbereit.	BUS und Synchronisierung mit der Karte MASTER-T vorhanden.
Langsames Blinken (im Abstand von 1 Sekunde)	Nicht vorhanden.	Spannungsanzeige, aber die Karte ist nicht synchronisiert (BUS defekt)
Schnelles Blinken (im Abstand von 250 Msek.)	Aktivierung des thermischen Schutzes. Mindestens 2 Minuten abwarten, um einen Zyklus durchführen zu können.	Nicht vorhanden.
Ausgeschaltet	Spannungsausfall. Während dieses Zeitraums funktioniert die Automation nicht.	Spannungsausfall und Synchronisierung mit der Karte MASTER-T nicht vorhanden (BUS defekt).

12.3 Status der Eingänge

Die MASTER-T-Karte ist mit einer Funktion für die Prüfung des Status der Eingänge auf der Klemmenleiste ausgestattet.

Wenn alle LED ausgeschaltet sind (sowohl die LED mit Buchstaben, als auch die mit Zahlen) ist die Taste P2 zu drücken.



Das Einschalten der LED signalisiert den Status der Eingänge laut Angaben in Tabelle 3.

Tab. 3 - Beschreibung der LED Status der Eingänge

LED	Eingeschaltet (Kontakt geschlossen)	Ausgeschaltet (Kontakt offen)
A = Open A	Befehl aktiv	Befehl nicht aktiv
B = Open B	Befehl aktiv	Befehl nicht aktiv
C = Stop	Befehl nicht aktiv	Befehlaktiv
D = Fsw op	Sicherheitsvorrichtungen nicht belegt	Sicherheitsvorrichtungen belegt
E = Fsw cl	Sicherheitsvorrichtungen nicht belegt	Sicherheitsvorrichtungen belegt
1 = SLAVE-T	SLAVE-T vorhanden und aktiv	SLAVE-Trichtvorhanden und nicht aktiv

Anmerkungen:

- Die Zustände der LED bei geschlossenem Tor in Ruhestellung sind **fett** gedruckt.
- Die LED 1 ist aktiv nur beim Vorhandensein der BUS-Kommunikation zwischen der Karte MASTER-T und der Karte SLAVE-T in Anlagen mit Toren mit doppeltem Flügel.
- In der Funktion Status der Eingänge steuert die Taste P1 einen Befehl OPEN A.

Nach den Prüfungen ist erneut die Taste P2 zu drücken, um die Funktion Status der Eingänge zu beenden.

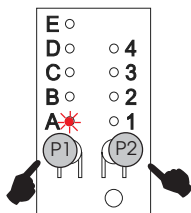
12.4 Programmierung

Die MASTER-T-Karte hat folgende Grundeinstellungen:

MASTER-T-Karte	FLÜGEL 1
Betriebslogik:	A4
Pausenzeit:	B1
Verzögerung Öffnen/Schließen:	C3
Statische Kraft:	D3
Geschwindigkeit:	E2

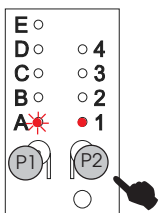
Bei individueller Programmierung (siehe Kap. 12.4.1 bis 12.4.6) und Ausführung des Selbstlernverfahrens der Zeiten (siehe Kap. 12.4.7 und 12.4.8) sind die auf den nachfolgenden Seiten angegebenen Schritte vorzunehmen.

12.4.1 Steuerung Flügel 1 mit MASTER-T- oder SLAVE-T-Karte

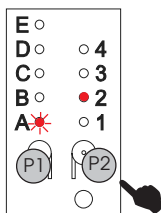


Wenn alle LED ausgeschaltet sind, müssen zuerst die Taste P1 anhaltend und dann die Taste P2 gedrückt werden. Die LED A beginnt zu blinken.

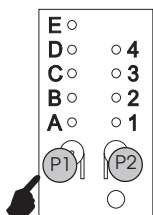
Mit Hilfe der Taste P2 von LED 1 zu LED 2 gehen, je nach gewünschter Flügelsteuerung gemäß nachfolgender Beschreibung.



MASTER-T steuert Flügel 1 (Default).

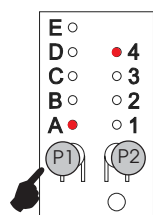


MASTER-T steuert Flügel 2

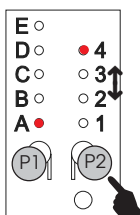


Die Taste P1 erneut drücken, um die Funktion zu beenden.

12.4.2 Betriebslogik



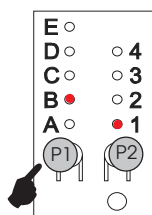
Wenn alle LED ausgeschaltet sind, die Taste P1 drücken. LED A schaltet sich gemeinsam mit LED 4 ein.



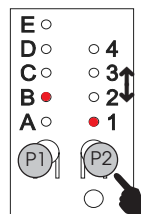
Durch Drücken der Taste P2 können 4 unterschiedliche Betriebslogiken gewählt werden.

- A1 Automatikbetrieb
- A2 Sicherheitsbetrieb
- A3 Automatik Schrittbetrieb
- A4 Halbautomatik Schrittbetrieb (Default)

12.4.3 Pausenzeiten



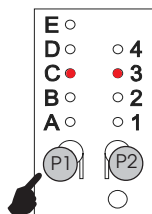
Durch erneutes Drücken der Taste P1 schaltet sich die LED B zusammen mit der LED 1 ein.



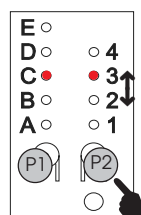
Durch Drücken der Taste P2 können 4 verschiedene Pausenzeiten gewählt werden.

- B1 5 Sekunden (Default)
- B2 10 Sekunden
- B3 20 Sekunden
- B4 30 Sekunden

12.4.4 Verzögerung Öffnungs- / Schließvorgang



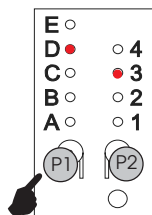
Durch erneutes Drücken der Taste P1 schaltet sich die LED C zusammen mit der LED 3 ein.



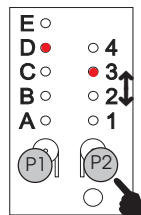
Durch Drücken der Taste P2 können 4 verschiedene Verzögerungen gewählt werden.

- C1 Öffn. 0 sec / Schließ. 0 sec
- C2 Öffn. 2 sec / Schließ. 2 sec
- C3 Öffn. 2 sec / Schließ. 4 sec (Default)
- C4 Öffn. 2 sec / Schließ. 8 sec

12.4.5 Statische Kraft



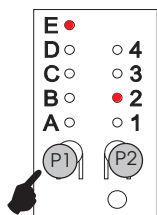
Durch erneutes Drücken der Taste P1 schaltet sich die LED D zusammen mit der LED 3 ein.



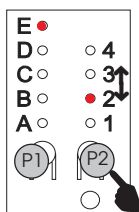
Durch Drücken der Taste P2 können 4 verschiedene statische Kräfte gewählt werden.

- D1 niedrig
- D2 mittel gering
- D3 mittel hoch (Default)
- D4 hoch

12.4.6 Geschwindigkeit



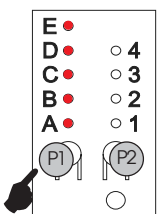
Durch erneutes Drücken der Taste P1 schaltet sich die LED E zusammen mit der LED 2 ein.



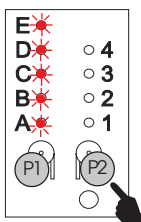
Durch Drücken der Taste P2 können 4 verschiedene Geschwindigkeiten gewählt werden.

- E1 niedrig
- E2 mittel gering (Default)
- E3 mittel hoch
- E4 hoch

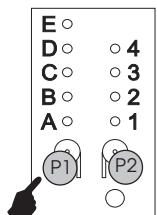
12.4.7 Einfaches Lernverfahren



Durch erneutes Drücken der Taste P1 schalten sich alle 5 LED von A bis E ein. (Sicherstellen, dass das Tor geschlossen und die Antriebe verriegelt sind).

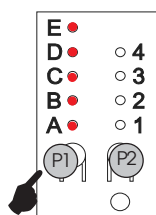


Wenn die Taste P2 1 Sekunde lang gedrückt wird, beginnen der MASTER-T- und der SLAVE-T-Flügel, sich gemeinsam bis zum mechanischen Öffnungsanschlag zu bewegen. Während dieser Phase blinken die 5 LED. Nach dem Lernverfahren leuchten die 5 LED im Dauerlicht auf.



Die Taste P1 erneut drücken, um die Funktion zu beenden (alle LED ausgeschaltet). Mit der Funksteuerung einen Impuls geben, um das Tor zu schließen.

12.4.8 Vollständiges Lernverfahren



Nach der Einstellung der Geschwindigkeit schalten sich durch Drücken der Taste P1 alle 5 LED von A bis E ein.

(Sicherstellen, dass das Tor geschlossen und die Antriebe verriegelt sind).

Wenn die Taste P2 länger als 3 Sekunden gedrückt wird, beginnt der Flügel 1, sich zu bewegen. Mit nachfolgenden Impulsen von P2 (oder durch Schüsselschalter oder Funksteuerung) werden folgende Funktionen gesteuert:

1. Impuls: Beginn der Abbremsung beim Öffnen Flügel 1

Den Flügel 1 bis zum Anschlag fahren lassen. Wenn er still steht, beginnt die Öffnungsbewegung von Flügel 2. (1)

2. Impuls: Beginn der Abbremsung beim Öffnen Flügel 2.

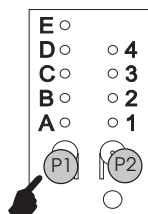
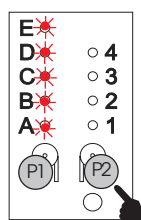
Den Flügel 2 bis zum Anschlag fahren lassen. Wenn er still steht, beginnt die Schließbewegung von Flügel 2. (1)

3. Impuls: Beginn der Abbremsung beim Schließen Flügel 2 und wenn dieser am Anschlag angelangt ist, beginnt die Schließbewegung von Flügel 1.

4. Impuls: Beginn der Abbremsung beim Schließen von Flügel 1. Den Flügel 1 bis zum Anschlag fahren lassen.

Während dieser Phase blinken die 5 LED.

Anmerkung (1): Wenn keine mechanischen Öffnungsanschlüge vorhanden sind, für das Anhalten einen weiteren Impuls P2 an der gewünschten Stelle geben.



Ist das Lernverfahren abgeschlossen, die Taste P1 erneut drücken, um zu verlassen (alle LED ausgeschaltet).

12.5 Zustand der Kontrolllampe

Bei Einsatz einer Kontrolllampe zu 12,5V - 0,5W (Klemme 9-11, J1, siehe Abb.8), sind in der nachfolgenden Tabelle die Zustände der Kontrolllampe je nach Torposition angegeben.

Tab. 4 - Zustände der Kontrolllampe

Zustand der Kontrolllampe	Status Tor
Aus	Geschlossen
Ein	Offen - offen in Pause
Blinkend	Im Schließvorgang
Ein	Im Öffnungsvorgang
Ein	Blockiert

12.6 Test der Automation

Nach Abschluss der Programmierung ist eine sorgfältige Funktionsprüfung der Automation und aller angeschlossenen Zubehörgeräte vorzunehmen. Dies betrifft insbesondere die Sicherheitsvorrichtungen.

13. INSTANDHALTUNG

Folgende Arbeiten sollten mindestens im Abstand von sechs Monaten vorgenommen werden:

- Prüfung der ordnungsgemäßen Einstellung des Quetschschutzes.
- Prüfung der Funktionstüchtigkeit des Entriegelungssystems. (siehe Anleitungen über die Antriebe Domolink und Domoswing).
- Prüfung der Funktionstüchtigkeit der Sicherheitsvorrichtungen und der Zubehörgeräte.

14. REPARATUREN

Für eventuelle Reparaturen wenden Sie sich an die autorisierten Reparaturzentren.

Tab. 5/a

STEUERUNG "A"				IMPULSE		SICHERHEITEN		SICHERHEITEN	
ZUSTAND	TOR	OPEN-A	OPEN B	STOP	SICHERHEITEN	ÖFFNUNG	SICHERHEITEN	SCHLIESSUNG	Ö/S
GESCHLOSSEN		Öffnet den/die Flügel und schließt nach Ablauf der Pausenzeit wieder		Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)				Keine Auswirkung	Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)
GEÖFFNET IN PAUSE		Erneuter Ablauf Pausenzeit		Blockiert den Betrieb				Erneuter Ablauf Pausenzeit	
IMSCHLISSVORGANG		Öffnet den/die Flügel unverzüglich wieder						Unmittelbare Umkehr in Öffnungsvorgang	Blockierung und bei Freiwerden Umkehr in Öffnung
ÖFFNUNGSVORGANG	IM	Keine Auswirkung						Keine Auswirkung	Blockierung und bei Freiwerden Fortsetzung der Öffnung
BLOCKIERT		Schließt den/die Flügel		Keine Auswirkung				Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)	

Tab. 5/b

STEUERUNG "S"				IMPULSE		SICHERHEITEN		SICHERHEITEN	
ZUSTAND	TOR	OPEN-A	OPEN B	STOP	SICHERHEITEN	ÖFFNUNG	SICHERHEITEN	SCHLIESSUNG	Ö/S
GESCHLOSSEN		Öffnet den/die Flügel und schließt nach Ablauf der Pausenzeit wieder		Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)				Keine Auswirkung	Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)
GEÖFFNET IN PAUSE		Schließt den/die Flügel unverzüglich wieder		Blockiert den Betrieb				Schließt nach 5" (OPEN unterdrückt) bei Freiwerden	
IMSCHLISSVORGANG		Öffnet den/die Flügel unverzüglich wieder						Unmittelbare Umkehr in Öffnungsvorgang	Blockierung und bei Freiwerden Umkehr in Öffnung
ÖFFNUNGSVORGANG	IM	Schließt den/die Flügel unverzüglich wieder						Keine Auswirkung	Blockierung und bei Freiwerden Fortsetzung der Öffnung
BLOCKIERT		Schließt den/die Flügel		Keine Auswirkung				Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)	

Tab. 5/c

STEUERUNG "AP"				IMPULSE		SICHERHEITEN		SICHERHEITEN	
ZUSTAND	TOR	OPEN-A	OPEN B	STOP	SICHERHEITEN	ÖFFNUNG	SICHERHEITEN	SCHLIESSUNG	Ö/S
GESCHLOSSEN		Öffnet den/die Flügel und schließt nach Ablauf der Pausenzeit wieder		Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)				Keine Auswirkung	Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)
GEÖFFNET IN PAUSE		Blockiert den Betrieb		Blockiert den Betrieb				Erneuter Ablauf Pausenzeit	
IMSCHLISSVORGANG		Öffnet den/die Flügel unverzüglich wieder						Unmittelbare Umkehr in Öffnungsvorgang	Blockierung und bei Freiwerden Umkehr in Öffnung
ÖFFNUNGSVORGANG	IM	Blockiert den Betrieb						Keine Auswirkung	Blockierung und bei Freiwerden Fortsetzung der Öffnung
BLOCKIERT		Schließt den/die Flügel		Keine Auswirkung				Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)	

Tab. 5/d

STEUERUNG "EP"				IMPULSE		SICHERHEITEN		SICHERHEITEN	
ZUSTAND	TOR	OPEN-A	OPEN B	STOP	SICHERHEITEN	ÖFFNUNG	SICHERHEITEN	SCHLIESSUNG	Ö/S
GESCHLOSSEN		Öffnet den/die Flügel		Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)				Keine Auswirkung	Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)
GEÖFFNET		Schließt den/die Flügel unverzüglich wieder		Blockiert den Betrieb				Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)	
IMSCHLISSVORGANG		Blockiert den Betrieb						Unmittelbare Umkehr in Öffnungsvorgang	Blockierung und bei Freiwerden Umkehr in Öffnung
ÖFFNUNGSVORGANG	IM	Blockiert den Betrieb						Keine Auswirkung	Blockierung und bei Freiwerden Fortsetzung der Öffnung
BLOCKIERT		Nach dem OPEN Startbewegungsgemeinschaftig Nach dem OPEN Start Betrieben/die Flügel unverzüglich wieder		Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)				Keine Auswirkung (OPEN unterdrückt)	

FÜHRER FÜR DIE FEHLERSUCHE

Störung	Mögliche Ursachen	Lösung
Automation blockiert LED P MASTER-T- und SLAVE-T-Karte ausgeschaltet.	Spannungsausfall sowohl auf der Karte MASTER-T als auch auf der Karte SLAVE-T.	Das Tor bleibt so lange gesperrt, bis die Spannung wieder vorliegt.
Automation blockiert Bewegt sich mit keinem Impuls (Funksteuerung oder Schlüsselschalter) aber die LED P ist eingeschaltet.	Klemmen STOP (3) und FSW (4 und 5) nicht angeschlossen.	Die Verkabelungen laut Anleitungen prüfen und das ordnungsgemäße Einschalten der LED C, D, E im Status der Eingänge kontrollieren.
	Sicherungen defekt.	Die Sicherungen (F20A) prüfen und gegebenenfalls austauschen.
Lediglich der mit der MASTER-T-Karte kombinierte Flügel bewegt sich und der Flügel der SLAVE-T-Karte steht still.	BUS-Verbindung unterbrochen. (LED P langsames Blinken)	BUS-Verbindung zwischen den beiden Karten auf Beschädigungen prüfen (siehe Abb. 8)
	Spannungsausfall an der Karte SLAVE-T. (Led P Dauerlicht)	Spannungsverbindung auf Beschädigungen prüfen (siehe Abb. 8).
Automation blockiert Bewegt sich nur mit Schlüsselbetätigung.	Funksteuerung defekt.	Mit einer anderen Funksteuerung die Funktionstüchtigkeit der Anlage prüfen und gegebenenfalls die defekte Funksteuerung austauschen.
	Empfängerkarte defekt.	Wenn die Automation auch trotz funktionstüchtiger Funksteuerung blockiert ist, muss die Empfängerkarte ausgetauscht werden.
Die Automation schleicht und/oder bewegt sich ruckartig beim Anlaufen.	Der Motor hat den mechanischen Endanschlag erreicht.	Die front- und rückseitige Befestigung laut Anleitungen anbringen.
Bei Beginn der Betätigung und während der Bewegung schwanken die Flügel deutlich.	Geschwindigkeit der Motoren nicht für das Tor geeignet.	Die Geschwindigkeit der Motoren durch die Programmierung der MASTER-T-Karte entsprechend einstellen.
Das Tor erreicht die mechanischen Anschläge bei voller Geschwindigkeit und kehrt die Bewegung um.	Abbremsung beim Schließen/Öffnen unzureichend.	Die Abbremsungszeiten durch die komplette Programmierung der Automation verlängern.
Die Automation kehrt während der Bewegung grundlos die Richtung um.	Zu geringe Kraft (Scheinhindernis).	Sicherstellen, dass auf dem Weg der Flügel keine Hindernisse, wie z.B. Steine oder beschädigter Asphalt vorliegen und die statische Kraft der Motoren erhöhen.
	Falsches Ablesen der Bewegung des Motors Domo.	Sicherstellen, dass das Versorgungskabel des Motors nicht verlängert oder modifiziert wurde.

Le descrizioni e le illustrazioni del presente manuale non sono impegnative. La FAAC si riserva il diritto, lasciando inalterate le caratteristiche essenziali dell'apparecchiatura, di apportare in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare la presente pubblicazione, le modifiche che essa ritiene convenienti per miglioramenti tecnici o per qualsiasi altra esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

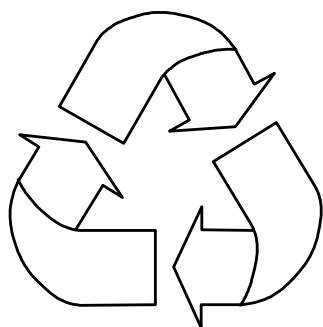
The descriptions and illustrations contained in the present manual are not binding. FAAC reserves the right, whilst leaving the main features of the equipments unaltered, to undertake any modifications it holds necessary for either technical or commercial reasons, at any time and without revising the present publication.

Les descriptions et les illustrations du présent manuel sont fournies à titre indicatif. FAAC se réserve le droit d'apporter à tout moment les modifications qu'elle jugera utiles sur ce produit tout en conservant les caractéristiques essentielles, sans devoir pour autant mettre à jour cette publication.

Die Beschreibungen und Abbildungen in vorliegendem Handbuch sind unverbindlich. FAAC behält sich das Recht vor, ohne die wesentlichen Eigenschaften dieses Gerätes zu verändern und ohne Verbindlichkeiten in Bezug auf die Neufassung der vorliegenden Anleitungen, technisch bzw. konstruktiv/kommerziell bedingte Verbesserungen vorzunehmen.

Las descripciones y las ilustraciones de este manual no comportan compromiso alguno. FAAC se reserva el derecho, dejando inmutadas las características esenciales de los aparatos, de aportar, en cualquier momento y sin comprometerse a poner al día la presente publicación, todas las modificaciones que considere oportunas para el perfeccionamiento técnico o para cualquier otro tipo de exigencia de carácter constructivo o comercial.

De beschrijvingen in deze handleiding zijn niet bindend. FAAC behoudt zich het recht voor op elk willekeurig moment de veranderingen aan te brengen die het bedrijf nuttig acht met het oog op technische verbeteringen of alle mogelijke andere productie- of commerciële eisen, waarbij de fundamentele eigenschappen van de apparaat gehandhaafd blijven, zonder zich daardoor te verplichten deze publicatie bij te werken.



FAAC per la natura

- La presente istruzione è realizzata al 100% in carta riciclata.
- Non disperdete nell'ambiente gli imballaggi dei componenti dell'automazione bensì selezionate i vari materiali (es. cartone, polistirolo) secondo prescrizioni locali per lo smaltimento rifiuti e le norme vigenti.

FAAC for the environment

- The present manual is produced in 100% recycled paper
- Respect the environment. Dispose of each type of product packaging material (card, polystyrene) in accordance with the provisions for waste disposal as specified in the country of installation.

FAAC der Umwelt zuliebe

- Vorliegende Anleitungen sind auf 100% Altpapier gedruckt.
- Verpackungstoffe der Antriebskomponenten (z.B. Pappe, Styropor) nach den einschlägigen Normen der Abfallwirtschaft sortenrein sammeln.

FAAC écologique

- La présente notice a été réalisée 100% avec du papier recyclé.
- Ne pas jeter dans la nature les emballages des composants de l'automatisme, mais sélectionner les différents matériaux (ex.: carton, polystyrène) selon la législation locale pour l'élimination des déchets et les normes en vigueur.

FAAC por la naturaleza

- El presente manual de instrucciones se ha realizado, al 100%, en papel reciclado.
- Los materiales utilizados para el embalaje de las distintas partes del sistema automático (cartón, poliestireno) no deben tirarse al medio ambiente, sino seleccionarse conforme a las prescripciones locales y las normas vigentes para el desecho de residuos sólidos.

FAAC voor de natuur

- Deze gebruiksaanwijzing is gedrukt op 100% kringlooppapier.
- Laat de verpakkingen van de componenten van het automatische systeem niet in het milieu achter, maar scheidt de verschillende materialen (b.v. karton, polystyreen) volgens de plaatselijke voorschriften op de afvalverwerkingen en de geldende normen.

FAAC

FAAC S.p.A.
Via Benini, 1
40069 Zola Predosa (BO) - ITALIA
Tel.: 051/61724 - Fax: 051/758518
www.faacgroup.com



Timbro del Rivenditore:/Distributor's Stamp:/Timbre de l'Agent:/ Fachhändlerstempel:/Sello del Revendedor:/Stempel van de dealer: